



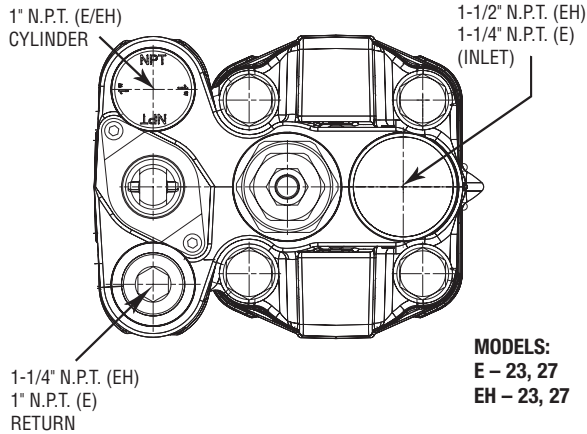
E/EH SERIES DUMP PUMPS

INSTALLATION INSTRUCTIONS

Product designed for dump body applications only.

! DANGER: Never work on a raised dump bed without proper body props and supports.

PLUMBING INSTRUCTIONS



Do not use Teflon Tape as a thread sealant. The use of Teflon Tape will void all warranties expressed or implied for this product.

Always use suction hose (SAE-100R4) on pump inlet.

Three line hook-up requires conversion sleeve No. AA-1257 (AA-1257-2 for the EH) in inlet port. Always route third line so it is below the oil level at all times.

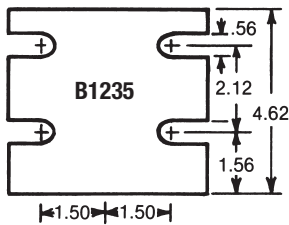
Two line hook-up has return port plugged and **NO** sleeve.

Port sizes are different between the E and EH. See drawing at left.

SPECIAL NOTE: For long term product life and improved pump performance always use a three line hook-up. The two line system will reduce product life. A two line system operated for extended running times will result in excessive heat build up and subsequent damage.

! CAUTION: The relief valve is pre-set at 2000 PSI \pm 5% Adjustable to (but do not exceed) 2500 PSI

MOUNTING INSTRUCTIONS – REMOTE MOUNT

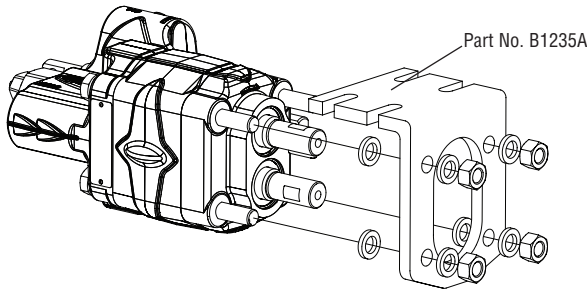
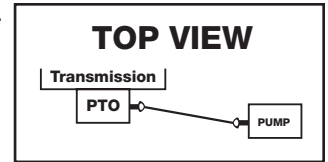


Twin shafted remote mount pumps require optional mounting bracket No. B1235.

Remove nuts and spacers. Slide bracket over bolts, replace washers and tighten nuts. This procedure does not open the pump.

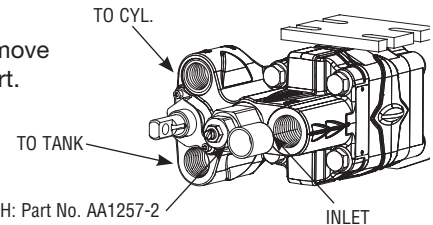
! WARNING: The rotating shaft between PTO and pump should be shielded with appropriate guard.

Driveline angles should not exceed 12°. Maximum speed for solid shafting is 1000 RPM. Consult driveline manufacturer for specifications. Pump and PTO shafts must be parallel within 1.5°.



CONVERSION SLEEVE INSTALLATION

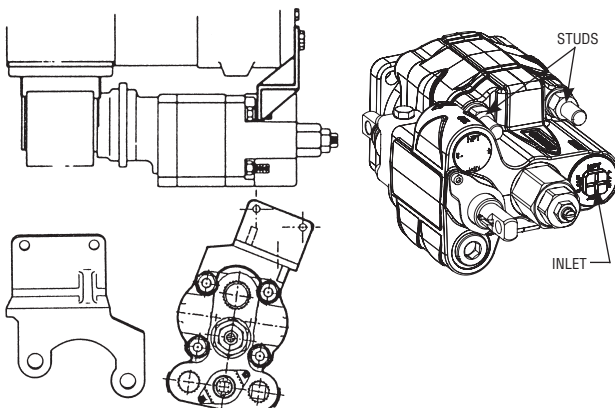
To convert to 3-line operation install sleeve in inlet port. Remove pipe plug from tank return port.



E: Part No. AA1257, EH: Part No. AA1257-2

MOUNTING INSTRUCTIONS – DIRECT MOUNT

EXAMPLES OF BRACKET CONSTRUCTION

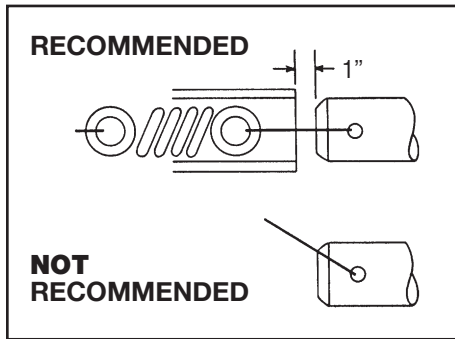


Direct mount pumps are provided with extended studs and extra nuts for support of pump. A bracket attached to two or more transmission bolts is required. The bracket design should assure that there is no stress or force exerted on the pump or PTO shaft. If vertical supports are greater than 20° off of perpendicular with the transmission main shaft then a reinforced “Z” bracket must be used. Reinforce horizontal members to prohibit flexing at bend or weld.

Attach the bracket at the pump bolt closest to the center of gravity of the pump. Consult Muncie PTO Owner’s Manual for special recommendations.

Always apply anti-seize grease to shaft splines before installing into PTO if not done by the manufacturer. Reapply annually or sooner for severe use. PTOs with greasable shaft splines are available. Contact Muncie Power Products for additional information.

PULL OUT CABLES (NEUTRAL SAFETY STOP)



This clevis hole is part of a neutral stop device and is provided for those applications using a "pull-out" cable. This device allows the cable to move the spool from the raise position to the neutral position, only. As shock loading is possible, it is essential that a spring be incorporated in the pull-out cable hook-up. Failure to do so could result in breakage of the neutral stop device and could lead to injury. We recommend that the cable be fully enclosed and directly in line with the valve spool. Use spring part No. PS-1233V.

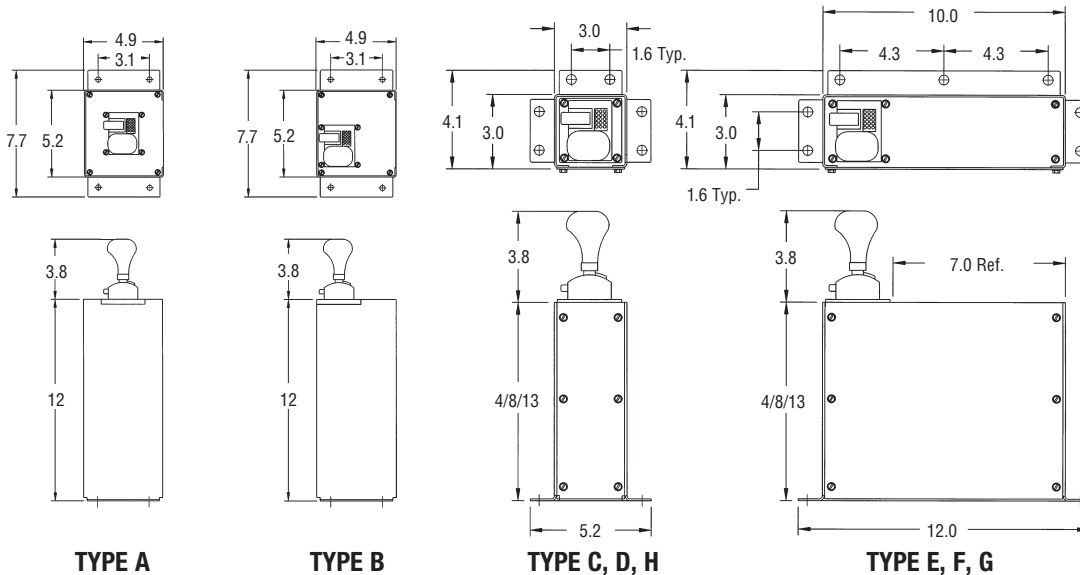
NOTE: Never use a pull-out cable on an air shift pump as exact spool position cannot be adequately controlled. Instead use 1436A-1 safety limit dump valve on raise side of air cylinder.

LEVER CONTROLS

WARNING: If valve is to be shifted by lever and rod linkage type control, the installer is responsible for fitting the lever with a neutral locking device to prevent the accidental shifting of the valve spool and accidental raising of the dump body. Muncie offers a complete line of in-cab consoles and controls as listed below.

Lever control rods must be attached to the spool on the front side of pump. Lever control rods cannot be attached to the spool on the rear side due to the neutral safety stop components. On direct mount units, accessibility to the spool eye can be improved by ordering kit No. EHK-DR (Discard unused parts).

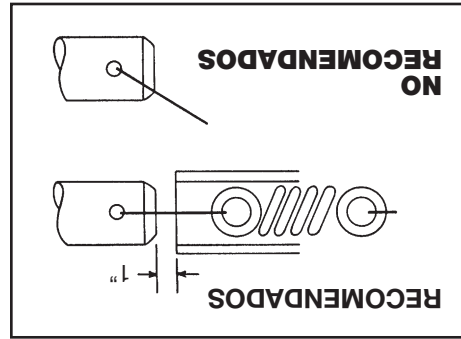
OTHER CONTROLS DIMENSIONS IN INCHES



ASC2-**

Consoles offer within the industry the largest variety of dump body feathering controls (six models w/wo automatic PTO kick out and various detent positions) with multiple console choices for customizing with user accessories. See Muncie brochure number MP04-01 for complete details.

ENSAMBLE DE CABLE A CARRETE DE ACTIVACIÓN PARA RETORNO A POSICIÓN DE NEUTRO



Este orificio de la horquilla forma parte de un dispositivo de retorno de bomba a posición de neutro. Este dispositivo permite que el cable mueva el carrete de activación de una posición de levante a una posición neutral, únicamente. Se debe utilizar un resorte para ensamblar al dispositivo para evitar la fractura del mismo. El incumplimiento de este paso puede resultar en la rotura del dispositivo de retorno y se instale. Recomendamos que el cable cuente con aislamiento adecuado y directamente en línea con el carrete de la válvula. Utilice la pieza de resorte Nº PS-1233V.

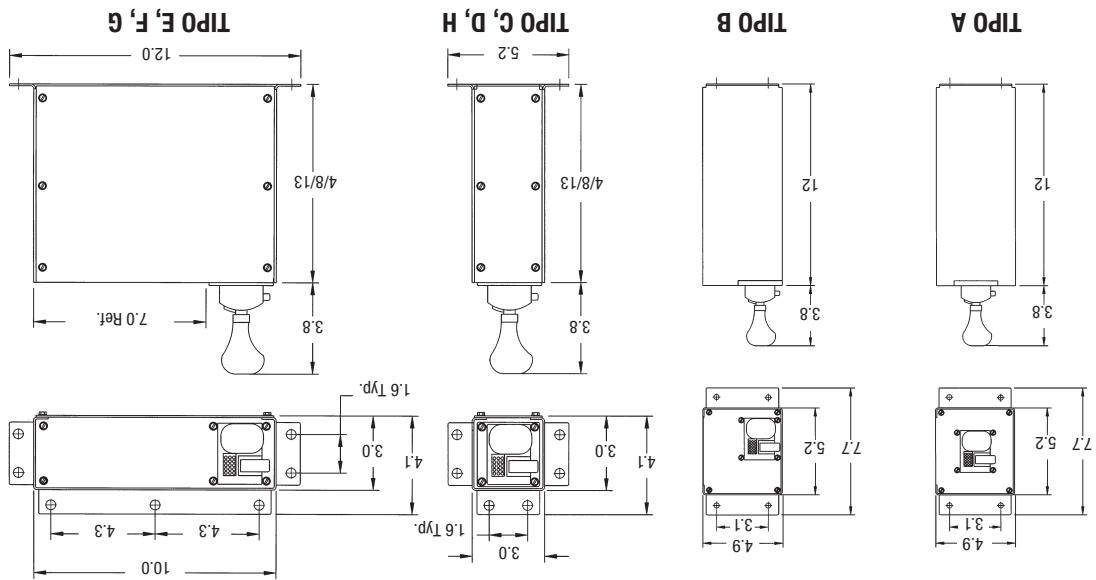
OBSERVACIÓN: para bombas con activación neumática de carrete. Utilice la válvula de descarga con límite de seguridad 1436A-1 en el lado de elevación del cilindro neumático.

CONTROLES DE PALANCA

ADVERTENCIA: Si se activará la válvula mediante una palanca y un control de tipo de conexión de vástago, el instalador es responsable de ajustar la palanca con un dispositivo de bloqueo neutral para evitar la activación accidental del carrete de la válvula y la elevación del cuerpo de volteo. Muncie ofrece una línea completa de consolas y controles incorporados a la cabina, tal como se enumera a continuación.

Los vástagos de control de la palanca deben estar sujetos al carrete en la parte frontal de la bomba. Los vástagos de control de la palanca no pueden sujetarse al carrete en la parte trasera debido a los componentes de parada de seguridad neutral. En las unidades de montaje directo, la accesibilidad a la anilla del carrete puede mejorarse mediante el pedido del equipo Nº EHK-DR (Piezas de descarte no utilizadas).

OTROS CONTROLES LAS DIMENSIONES SE EXPRESAN EN PULGADAS



ASC2-**
Las consolas ofrecen una amplia variedad de controles para unidades de volteo (seis modelos con o sin dispositivo automático PT0 y diferentes posiciones de freno mecánico) con múltiples opciones de consola que se realizan a medida según los accesorios del usuario. Consulte el folleto de Muncie número MP04-01 para mayores detalles.



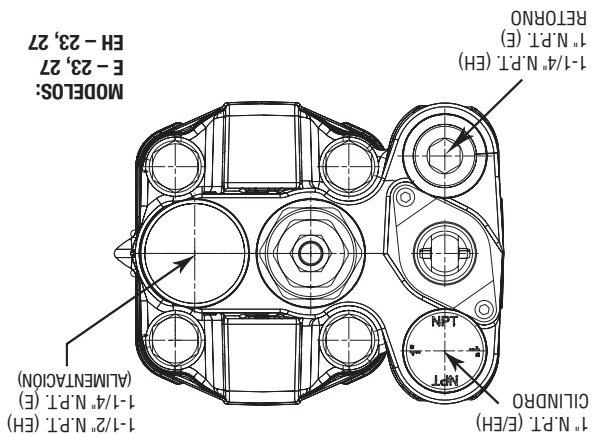
BOMBAS DE VOLTEO SERIE E/EH

INSTRUCCIONES DE INSTALACION

Producto diseñado para aplicaciones de volteo únicamente.

PELIGRO: Nunca trabaje en una unidad con el cuerpo de volteo elevado. Asegúrese de colocar soportes físicos adecuados para el cuerpo de volteo.

INSTRUCCIONES PARA INSTALACION DE CONEXIONES HIDRAULICAS Y MANGUERAS

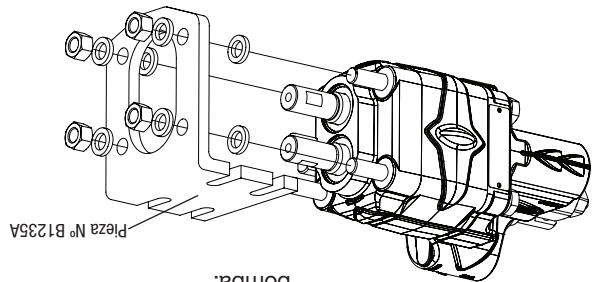
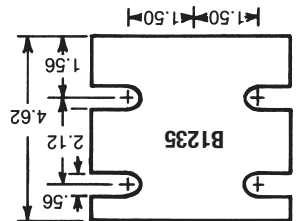


MODELOS:
E - 23, 27
EH - 23, 27

- No utilice teflón líquido o en cinta como sellador para conexiones hidráulicas. La utilización de teflón anulará todas las garantías expresas e implícitas de este producto.
- Siempre utilice una manguera (SAE-100R4) en el puerto de alimentación de la bomba.
- El sistema de tres líneas requiere para la serie E un buje de conversión Nº AA-1257 (AA-1257-2 para la serie EH) en el puerto de alimentación. Siempre instale la bomba de volteo de tal forma que el puerto de retorno al tanque quede en la parte inferior respecto al puerto al cilindro. La conexión de dos líneas tiene el puerto de retorno al tanque sellado y no incluye el buje para sistema de tres líneas.
- El tamaño de los puertos varía entre las series E y EH. Véase el esquema de la izquierda.
- OBSERVACION ESPECIAL:** Para prolongar la vida útil del producto y mejorar el rendimiento de la bomba siempre utilice una conexión de tres líneas. El sistema de dos líneas reducirá la vida útil del producto. El sistema de dos líneas operado durante periodos de ejecución prolongados generará un aumento de calor y daño posterior.
- PRECAUCION:** La válvula de alivio se calibra de fábrica a 2000 PSI + 0 - 5% Ajustable a 2500 PSI (sin exceder este límite)

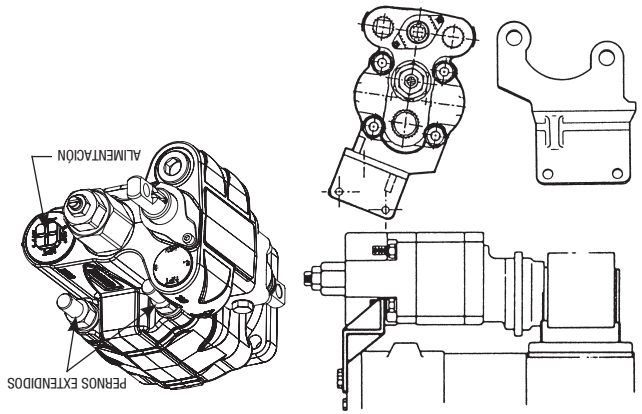
INSTRUCCIONES DE INSTALACION: MONTAJE REMOTO

Las bombas de montaje remoto con doble eje requieren un soporte de montaje adicional, Nº B1235. Retire las tuercas y los espaciadores. Deslice el soporte sobre los pernos, reemplace las arandelas y ajuste las tuercas. Este procedimiento no abre la bomba.



INSTRUCCIONES DE INSTALACION: MONTAJE DIRECTO

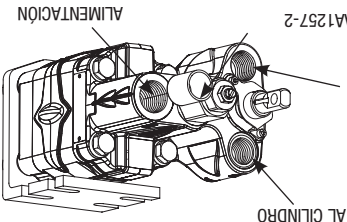
EJEMPLOS DE CONSTRUCCION DE SOPORTES



Las bombas de montaje directo están equipadas con pernos extendidos y tuercas adicionales para el soporte de la bomba. Se requiere un soporte sujetado a dos o más pernos de transmisión. El diseño del soporte debe asegurar que no haya tensión o presión ejercida en la bomba o el eje PTO. Si los soportes verticales superan los 20° de perpendicularidad con el eje de transmisión principal, se debe utilizar un soporte "Z" reforzado. Refuerce los miembros horizontales para evitar la flexión durante el arqueamiento o soldadura. Sujete el soporte a los dos pernos superiores de la bomba y a dos pernos de la transmisión con soporte en una sola pieza. Consulte el Manual del Propietario de PTO Muncie para obtener recomendaciones especiales.

Siempre aplique grasa anti-agarramiento a las ranuras del eje antes de instalarlo en el PTO, en caso de que no haya sido realizado por el fabricante. Vuelva a aplicarla en forma anual o antes, en caso de usos extremos. Se encuentran disponibles dispositivos PTO con ranuras de eje engrasables. Para mayor información, comuníquese con Muncie Power Products.

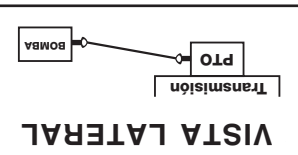
INSTALACION DEL BUJE DE CONVERSION



Para convertir a una operación de 2 a tres líneas, instale el buje en el puerto de alimentación. Retire el tapón del puerto de retorno e instale conexión y manguera SAE 100R1 o SAE1 00R4 al tanque. HACIA EL TANQUE

E: Pieza Nº AA1257, EH: Pieza Nº AA1257-2

VISTA LATERAL



La utilización de un eje remoto cardán requiere de un diseño específico para cada caso en particular. Los ángulos no deben superar los 12°. Velocidad máxima 1000 RPM eje sólido. Consulte al fabricante del sistema de transmisión para las especificaciones. Los ejes de la bomba y toma de fuerza deben ser paralelos a menos 1.5°.

ADVERTENCIA: El eje cardan entre el PTO (Dispositivo de transferencia de potencia) y la bomba debe cubrirse con una protección adecuada.